

ROBOTY OGÓLNOBUDOWLANE

B. 06.00.00 – ŚLUSARKA BUDOWLANA

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot i zakres STWiORB

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych (STWiORB) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru ślusarki drzwiowej i okiennej **dla przebudowy dachu Pływalni Miejskiej w Siemianowicach Śląskich przy ul. Śniadeckiego 11**

STWiORB jest stosowana jako Dokument Przetargowy i Kontraktowy przy zleceniu i realizacji Robót wymienionych w p. 1.1

1.2. Zakres Robót objętych STWiORB

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie montażu ślusarki drzwiowej i okiennej do obiektu wg poniższego.

B.06.02.00 Ślusarka okienna i drzwiowa aluminiowa.

B.06.03.00 Drobne elementy ślusarskie w budynkach (klamry włączowe itp.)

1.3. Określenia i ogólnie wymagania dotyczące Robót

Określenia podane w niniejszym STWiORB są zgodne z obowiązującymi normami, wytycznymi i określeniami podanymi w B-00.00.00. „Wymagania Ogólne”.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2. Rodzaje materiałów

2.2.1. Stal

Do konstrukcji stalowych stosuje się: wyroby walcowane gotowe ze stali klasy 1 w gatunkach St3S; St3SX; St wg PN-EN 10025:2002

2.2.2. Powłoki malarskie

Materiały na powłoki malarskie wg B.09.00.00 niniejszych SST.

2.2.3. Okucia

Wyroby ślusarskie powinny być wyposażone w okucia zamykające, zabezpieczające i uchwytyowe zgodnie z dokumentacją i ze standardami producenta.

2.2.4. Szkło

Do szklenia należy stosować szkło płaskie walcowane wg PN-78/B-13050 w postaci wyspecyfikowanej w zestawieniu stolarki i ślusarki okiennej i drzwiowej wchodzącej w skład projektu:

Szklenie zestawami termoizolacyjnymi dwukomorowymi ze szkła bezpiecznego, niskoemisyjnego - współczynnik przenikania ciepła $U_g \leq 0,7 \text{ W / m}^2\text{K}$. Wszystkie drzwi szklone szkłem hartowanym. - (zgodnie z zestawieniem ślusarki).

Drzwi wewnętrzne szklone szkłem hartowanym.

2.2.5. Ślusarka aluminiowa

Wbudować należy ślusarkę kompletnie wykończoną wraz z okuciami, uszczelkami i powłokami lakierniczymi.

a) Na elementy ślusarki stosować kształtowniki ze stopów aluminium PA3 wg PN-EN 755-1:2001, PN-EN 755-2:2001 i PN-EN 755-9:2004.

Połączenia elementów wykonywać jako spawane (druty do spawania PA3), nitowane lub skręcane na śruby.

Dopuszczalne błędy wykonania elementów powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-80/M-02138.

b). Okucia wg punktu 22..3.

c). Uszczelki i przekładki powinny odpowiadać następującym wymaganiom:
twardość Shor'a min. 35-40

wytrzymałość na rozciąganie ok. 8,5 MPa
odporność na temperaturę od -30 do +80°C
palność – nie powinny rozprzestrzeniać ognia
nasiąkliwość – nie nasiąkliwe
trwałość min. 20 lat.

- d). Powierzchnie elementów należy pokryć proszkowo powłoką lakierniczą wg. kolorystyki określonej w zestawieniu ślusarki.

W oknach należy zamontować nawiewniki ciśnieniowe typu EFR 101 oraz EXR 302 HP – zgodnie z projektem wentylacji.

2.2.6. Ślusarka stalowa

Wbudować należy ślusarkę kompletnie wykończoną wraz z okuciami, uszczelkami i powłokami antykorozyjnymi.

a). Na elementy ślusarki stosować kształtowniki stalowe ze stali St3SX wg PN-EN 10025:2002. Połączenia elementów wykonywać jako spawane, nitowane lub skręcane na śruby. Dopuszczalne błędy wykonania elementów powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-80/M-02138.

b). Uszczelki i przekładki powinny odpowiadać następującym wymaganiom podanym w punkcie 2.2.5..

c). Powierzchnie elementów należy pokryć proszkowo powłoką lakierniczą wg. kolorystyki określonej w zestawieniu ślusarki., ewentualnie farbami ftalowymi zgodnie z dokumentacją

2.3. Składowanie materiałów i konstrukcji

Składowanie wyrobów ślusarki stalowej wg B.13.00.00 punkt 2.8 niniejszych SST.

2.4. Badania na budowie

2.4.1. Każda partia materiału dostarczona na budowę przed jej wbudowaniem musi uzyskać akceptację Inżyniera.

2.4.2. Każdy element dostarczony na budowę podlega odbiorowi pod względem:

jakości materiałów, spoin, otworów na śruby,

zgodności z projektem,

zgodności z atestem wytwórni,

jakości wykonania z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji,

jakości powłok antykorozyjnych.

Odbiór konstrukcji oraz ewentualne zalecenia co do sposobu naprawy powstałych uszkodzeń w czasie transportu potwierdza Inżynier wpisem do dziennika budowy.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

3.2. Sprzęt do wykonywania robót

Ze względu na zakres robót, zwykle prace przy adaptacji będą wykonywane ręcznie, przy użyciu drobnego sprzętu pomocniczego.

Fasada – montaż za pomocą dźwigów samojezdnych i zwyżki.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w B- 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

Dostawa – samochodem ciężarowym, na budowie transport ręczny lub/i dźwig, we wnętrzach transport ręczny.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonywania robót podano w B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

Roboty budowlane należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową i ST.

5.2. Montaż ślusarki

Wykonanie prac związanych ze ślusarką obejmuje:

- a) montaż ościeżnic okiennych i drzwiowych
- b) montaż okien i drzwi, w tym otwieranych automatycznie
- c) montaż balustrad
- d) montaż drobnych elementów stalowych – drabin
- e) montaż bram garażowych

5.1. Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić:

- prawidłowość wykonania ościeży,
- możliwość mocowania elementów do ścian,
- jakość dostarczonych elementów do wbudowania.

5.2. Elementy powinny być osadzone zgodnie z dokumentacją techniczną lub instrukcją zaakceptowaną przez Inżyniera.

5.3. Elementy powinny być trwale zakotwione w ścianach budynku.

Zamiast kotwienia dopuszcza się osadzanie elementów za pomocą kołków rozporowych lub kołków wstrzeliwanych.

5.4. Osadzone elementy powinny być uszczelnione między ościeżem a ościeżnicą lub ścianą tak, aby nie następowało przewiewanie, przemarzanie lub przecieki wody opadowej. Uszczelnienia wykonywać z elastycznej masy uszczelniającej.

5.5. Powłoki malarskie powinny być jednolite, bez widocznych poprawek, śladów pędzla, rys i odprysków i spełniać wymagania podane dla robót malarskich

Należy dostosować się do wymagań producenta odnośnie montażu okien i drzwi.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.2. Kontrola prawidłowości wykonania

Kontrola jakości polega na sprawdzeniu prawidłowości osadzenia elementów, możliwości ich otwierania oraz braku uszkodzeń na powierzchniach elementów.

6.2.1. Badanie materiałów użytych na konstrukcję należy przeprowadzić na podstawie załączonych zaświadczeń o jakości wystawionych przez producenta stwierdzających zgodność z wymaganiami dokumentacji i normami państwowymi.

6.2.2. Badanie gotowych elementów powinno obejmować:

- sprawdzenie wymiarów, wykończenia powierzchni, zabezpieczenia antykorozyjnego, połączeń konstrukcyjnych, prawidłowego działania części ruchomych.
- Z przeprowadzonych badań należy sporządzić protokół odbioru.

6.2.3. Badanie jakości wbudowania powinno obejmować:

- sprawdzenie stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
- sprawdzenie rozmieszczenia miejsc i sposobu mocowania,
- sprawdzenie uszczelnienia pomiędzy elementami a ościeżami,
- sprawdzenie działania części ruchomych,
- stan i wygląd wbudowanych elementów oraz ich zgodność z dokumentacją.

Roboty podlegają odbiorowi.

6.2.4. Kontrola wykonania balustrad polega na sprawdzeniu ich zgodności z:

- a) dokumentacją projektową - na podstawie oględzin i pomiarów,
- b) wymaganiami podanymi w PN-M-69011 [24] dla złączy spawanych.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w B-00.00.00 pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

7.2.1. Jednostka obmiarową dla wykonania elementów ślusarki jest ilość m2 (metr kwadratowy) wykonanej ślusarki okiennej i drzwiowej oraz fasady.

Jednostka obmiarową dla balustrad , drabin, klamer jest m (metr) wykonanych balustrad , itd.

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robót podano w B-00.00.00 pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, STWiORB i wymaganiami Inżyniera, jeżeli jakość robót nie budzi wątpliwości.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena jednostki obmiarowej obejmuje osadzenie okien wraz z ościeżnicą (wraz z materiałem).

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-80/M-02138.	Tolerancje kształtu i położenia. Wartości.
PN-87/B-06200	Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.
PN-EN 10025:2002	Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych.
PN-91/M-69430	Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania. Ogólne badania i wymagania.
PN-75/M-69703	Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia.
PN-H-74219	Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco ogólnego zastosowania
PN-H-74220	Rury stalowe bez szwu ciągnięte i walcowane na zimno ogólnego przeznaczenia